

SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES 5MG/L AVEC DÉBOURBEUR V100 ET BY-PASS

POLYÉTHYLÈNE (PE)

SIMOP
EQUIPEMENTS POUR L'ENVIRONNEMENT

Redonnons le meilleur à la terre

6648

CE
EN858-1



TRAITEMENT DES HYDROCARBURES

1 Définition technique

Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement.

La partie débourbeur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers...).

Ces séparateurs d'hydrocarbures avec by-pass munis d'un débourbeur conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant de parkings, voirie...

Rappel:

L'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire sauf dispenses des autorités locales.

2 Entretien

Veiller périodiquement à ce que la ventilation ne soit pas obstruée.

La fréquence de vidange doit être adaptée aux volumes de boues et d'hydrocarbures interceptés.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50% du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80% de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).

Profiter des vidanges pour nettoyer la coalescence ainsi que le système d'obturation.

Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

Consignes générales d'entretien E101 disponibles sur notre site internet.

3 Avantages

- Conception conforme aux normes NF EN 858-1 et NF EN 858-2
- Cuve garantie 20 ans contre la corrosion
- Tenue en milieu salin
- Tenue en nappe phréatique ou en terrain hydromorphe jusqu'au fil d'eau de sortie
- Faible poids
- By-pass
- Manutention aisée
- Coalescence amovible facilitant l'entretien
- Raccordement aisé

4 Fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des polluants non solubles contenus dans les eaux de ruissellement.

Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200 µm.

Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface.

Le système d'obturation évite tout risque de relargage des hydrocarbures.

Le système de by-pass situé au niveau de la boîte d'entrée permet de réguler le débit (traitement de 20% du débit admissible).

5 Manutention - installation

Se référer à la notice de pose PHPE avant manutention et pose du séparateur.

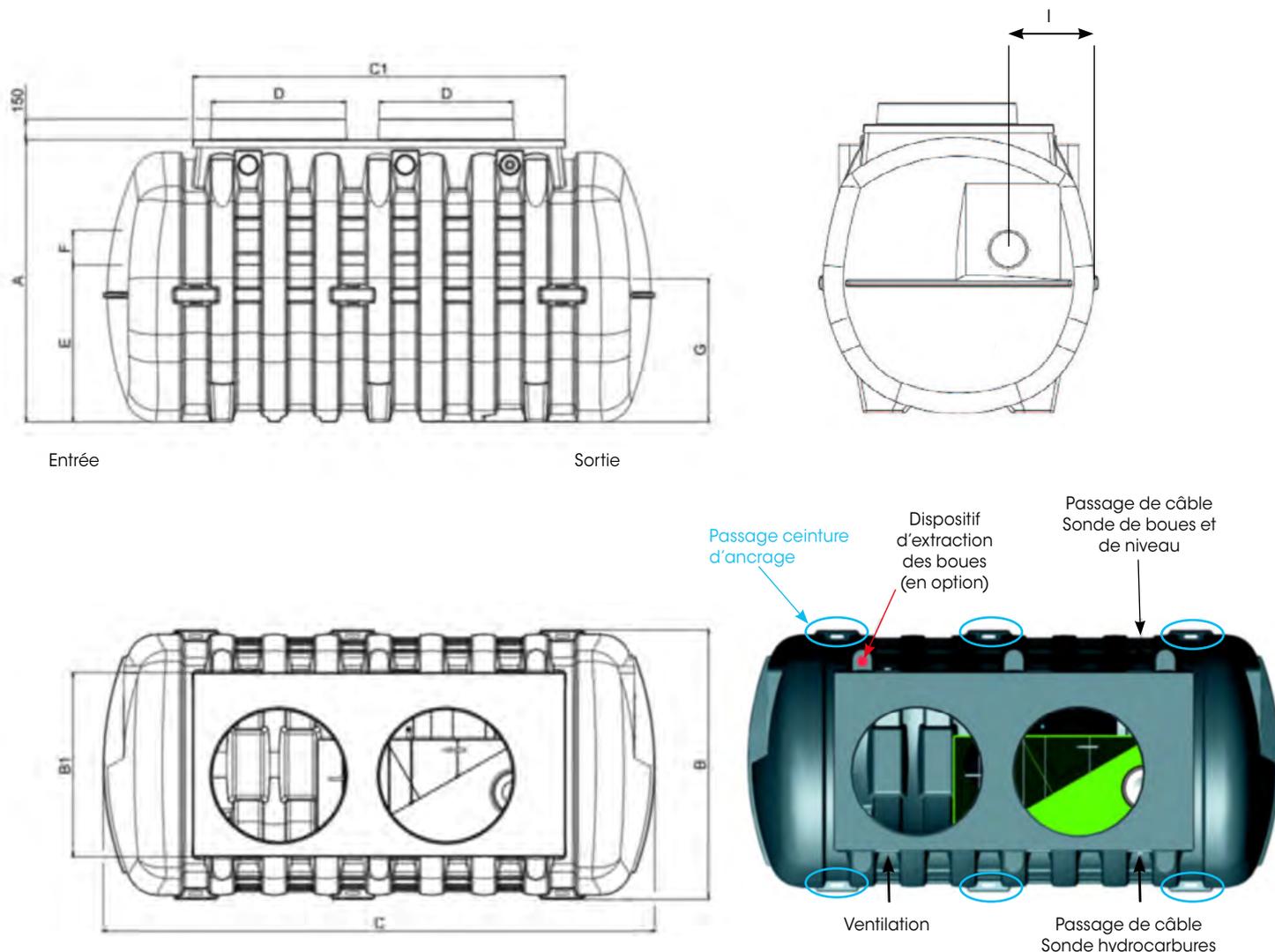
- Hauteur maxi de la nappe = fil d'eau de sortie.

- Dalle de protection en béton obligatoire.

- Hauteur de remblai maxi = 50 cm au dessus de la génératrice supérieure

SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES 5MG/L AVEC DÉBOURBEUR V100 ET BY-PASS

POLYÉTHYLÈNE (PE)



Référence	Débit traité (l/s)	Nb. amorces	A	B	B1	C	C1	D	E	F	G	H	I	Vol. déboureur (litres)	Vol. rétention hydrocarbures (litres)	Poids (Kg)
SH2/6648/20/00	20	1	2030	1946	1330	2829	1532	950	1132	315	1032	998	628	2074	377	424
SH2/6648/25/00	25	2	2030	1946	1330	3580	2301	750 / 950	1132	400	1032	998	628	2561	499	516
SH2/6648/30/00	30	2	2030	1946	1330	3954	2676	950	1132	400	1032	998	628	3027	559	560

Options :

- ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible), voir FT 4993
- ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (3 sondes possible), voir FT 4982
- ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs différents) - voir FT 4981
- CA3/6394/10T : Ceinture d'ancrage 10 T - 10 M + WINCH (4 pour le TN 20, 6 pour les TN 25 et 30)
- OD2/107 : Extraction des boues DN80
- SNB/14220 : Sonde de niveau de boues