

SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES 5MG/L AVEC TRIPLE DÉBOURBEUR (V300) SANS BY-PASS POLYÉTHYLÈNE (PE)

SIMOP
EQUIPEMENTS POUR L'ENVIRONNEMENT

Redonnons le meilleur à la terre

6690

1 Définition technique

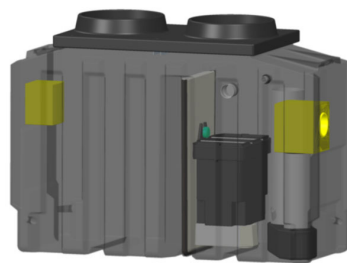
Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement.

La partie déboureur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers...).

Ces séparateurs d'hydrocarbures sans by-pass munis d'un déboureur V300 conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant de site de lavage pour véhicules de chantier, machines de chantier, machines agricoles, camions...

Rappel:

L'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire.



Séparateur SH2/6690/03/00



Séparateur SH2/6690/08/00

TRAITEMENT DES HYDROCARBURES

2 Entretien

Veiller périodiquement à ce que la ventilation ne soit pas obstruée.

La fréquence de vidange doit être adaptée aux volumes de boues et d'hydrocarbures interceptés.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50% du volume utile du déboureur ou que les hydrocarbures occupent 80% de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).

Prendre des vidanges pour nettoyer la coalescence ainsi que le système d'obturation.

Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la rotation de l'obturateur doit être vérifiée.

Consignes générales d'entretien E101 disponibles sur notre site internet.

4 Fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des polluants non solubles contenus dans les eaux de ruissellement.

Le compartiment déboureur permet de décanter et piéger les matières en suspension > à 200µm.

Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface.

Le système d'obturation évite tout risque de relargage des hydrocarbures.

3 Avantages

- Conception conforme aux normes NF EN 858-1 et NF EN 858-2
- Cuve garantie 20 ans contre la corrosion
- Tenue en milieu salin
- Tenue en nappe phréatique ou en terrain hydromorphe jusqu'au fil d'eau de sortie
- Faible poids
- Manutention aisée
- Coalescence amovible facilitant l'entretien
- Raccordement aisé

5 Manutention - installation

Se référer à la notice de pose PHPE avant manutention et pose du séparateur.

- Hauteur maxi de la nappe = l d'eau de sortie.

- Modèle avec tampons PE : remblai sans dalle jusqu'au niveau des tampons PE (sans rehausse). Dalle de protection obligatoire si rehausse.

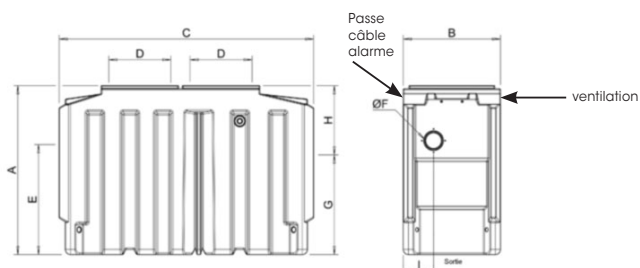
- Modèle avec amorces : dalle de protection en béton obligatoire.

SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES 5MG/L

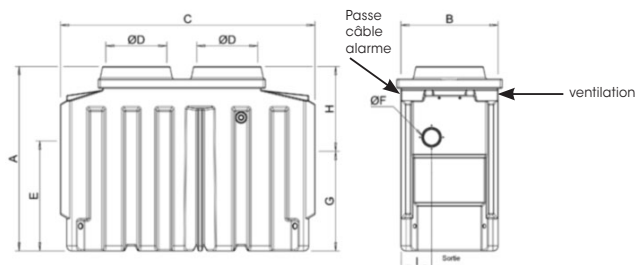
AVEC TRIPLE DÉBOURBEUR (V300) SANS BY-PASS

POLYÉTHYLÈNE (PE)

APPAREIL AVEC TAMPON PE :



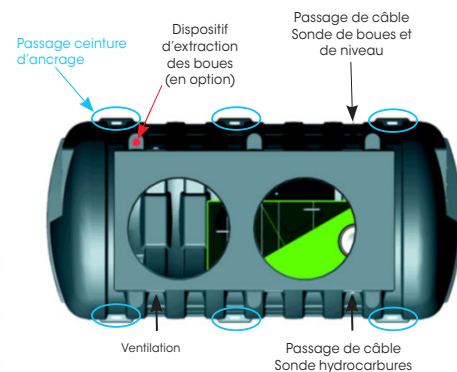
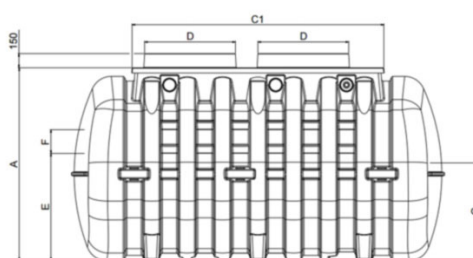
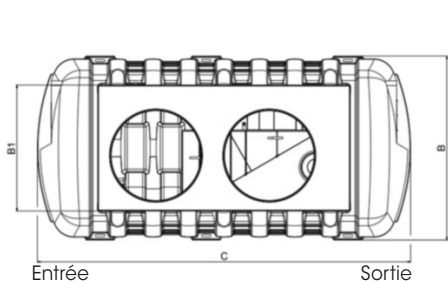
APPAREIL AVEC AMORCE PE :



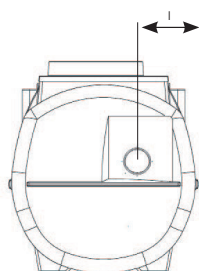
Référence	Débit traité (l/s)	Nb amorces	Nb tampons	A	B	C	D	E	ØF	G	H	I	Vol. déboureur (litres)	Vol. Réention hydrocarbures (litres)	Poids (Kg)
SH2/6690/03	3		2	1630	940	2460	600x690	1050	160	950	680	320	1030	105	227
SH2/6690/03/00	3	2	1780	600			830								

Options :

- ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible) - voir FT 4993
- ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (3 sondes possible) - voir FT 4982
- ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs di érents) - voir FT 4981
- OD2/105 : Dispositif d'aspiration des boues
- CA3/6394/10T : Ceinture d'ancrage 10T-10M + WINCH (en prévoir 2)
- SNB/14220 : Sonde de niveau de boues



Référence	Débit traité (l/s)	Nb. amorces	A	B	B1	C	C1	D	E	F	G	I	Vol. déboureur (litres)	Vol. rétention hydrocarbures (litres)	Poids (Kg)
SH2/6690/06/00	6	1	2030	1946	1330	2829	1532	950	1132	200	1032	628	2074	377	406
SH2/6690/08/00	8	2				3580	2301	750/950		250			2561	499	504
SH2/6690/10/00	10	2				3954	2676	950		3027			559	541	



Options :

- ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible) - voir FT 4993
- ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (3 sondes possible) - voir FT 4982
- ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs di érents) - voir FT 4981
- CA3/6394/10T : Ceinture d'ancrage 10 T - 10 M + WINCH (4 pour le TN 6 - 6 pour les TN 8 et 10)
- OD2/107 : Extraction des boues DN80
- SNB/14220 : Sonde de niveau de boues